

PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Dari penelitian, analisa dan pembahasan yang telah dilakukan pada pengaruh arus pada proses elektroplating khrom pada plastik ABS maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Nilai kekasaran rata – rata yang paling tinggi diperoleh pada spesimen dengan arus 11A sebesar $0,493 \mu\text{m}$ dan kekasaran terendah pada arus 16A sebesar $0,333 \mu\text{m}$.
2. Nilai kekerasan rata – rata yang tertinggi diperoleh dengan arus 16A sebesar $114,1 \text{ shore}$ dan kekerasan terendah pada arus 11A sebesar $111,8 \text{ shore}$.
3. Pengujian struktur mikro didapatkan ketebalan rata – rata tertinggi dengan arus 22A sebesar $36,25 \mu\text{m}$ sedangkan tingkat ketebalan terendah pada arus 11A sebesar $22,84 \mu\text{m}$.

1.2 Saran

1. Gunakanlah segera larutan kimia yang memiliki batas waktu masa pakai untuk menjaga kualitas larutan. Agar larutan yang selanjutnya tidak tercampur larutan pada proses sebelumnya, spesimen harus dibilas dengan bersih dan maksimal.
2. Agar mendapatkan hasil yang baik setiap proses dilakukan dengan teliti agar tidak terjadi kelebihan atau kekurangan suhu, waktu, arus.
3. Menggunakan peralatan yang tahan reaksi kimia pada tiap proses pelapisan dari tahap awal hingga akhir.