

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilaksanakan, ada beberapa kesimpulan yang didapat, diantaranya :

1. Variasi suhu *elektroplating* 55°C, 60°C dan 75°C mempengaruhi nilai kekasaran permukaan, nilai kekerasan dan ketebalan lapisan.
2. Tingkat ketebalan lapisan khrom yang paling tinggi diperoleh pada spesimen dengan suhu pelapisan 55°C dengan ketebalan 41.61µm.
3. Tingkat kekasaran yang paling rendah diperoleh pada spesimen dengan suhu 75°C yaitu 0,942 µm.
4. Hasil *elektroplating* plastik ABS dengan variasi suhu 55°C, 60°C dan 75°C, dengan hasil lapisan krom dapat melapisi permukaan plastik ABS secara merata. Namun juga terdapat kegagalan yaitu tidak menempelnya krom pada permukaan plastik ABS. Hal tersebut dipengaruhi oleh beberapa faktor seperti kandungan bahan plastik ABS tidak murni atau ada campuran sewaktu di cetak dan terjadi kendala pada saat modling bahan Plastik ABS.

5.2 Saran

1. Untuk menjaga larutan yang digunakan, baiknya setiap proses harus dibilas, agar larutan satu dengan yang lainnya tidak tercampur
2. Menggunakan alat yang tahan terhadap reaksi kimia agar bisa digunakan dari awal sampai proses terakhir
3. Penelitian selanjutnya dapat diterapkan untuk material non konduktor lainnya, seperti kayu, keramik dan lain sebagainya

