

SKRIPSI
PENGARUH VARIASI BENTUK PIN TOOL TERHADAP PENGELASAN
ALUMINIUM *FRICTION STIR WELDING*

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

Rahmadi Gunawan

20140130156

JURUSAN S-1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2018/2019