

DAFTAR PUSTAKA

- Abbass, M.K. dkk. 2016. *Optimization and Predication of Spot TIG Welding Parameters of Stainless Steel Sheets (AISI 304L)*. International Journal of Innovative Research in Science, Engineering and Technology, 5 (11): 18835-18848.
- Agustriyana, L., Yudi S.I dan Sugiarto. 2011. Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan pada Proses Las Titik (*Spot Welding*) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las dari Baja Fasa Ganda (*Ferrite-Martensite*). Jurnal Rekayasa Mesin, 2 (3): 175-181.
- Amin, A. 2013. Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (*Spot Welding*) Logam *Dissimilar Stainless Steel* dan Baja Karbon Rendah. Jurnal Teknik Mesin UNISKA, 2 (2): 63-67.
- Anis, M., Irsyadi. A., Ferdian. D. 2009. Studi Lapisan Intermetalik Cu_3Sn pada Ujung Elektroda dalam Pengelasan Titik Baja Galvanis. Jurnal Teknologi Universitas Indonesia, 2 (13): 91-95.
- Anrinal dan Hendri. 2012. Analisa Kekuatan Tarik Hasil Spot welding Baja Karbon Rendah. Jurnal Teknik Mesin Institut Teknologi Padang, 1 (2): 6-9.
- Arifin, S. 1997. Las Listrik dan Otagen. Jakarta: Ghalia Indonesia
- Azom, 2012. AISI 1010 Carbon Steel (UNS G10100), diambil pada 13 Agustus 2018 dari <https://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=6539>, pada pukul 20:16.
- Azom. 2012. Aluminium/Aluminium 1100 Alloy (UNS J91100), diambil pada 12 Agustus 2018 dari <https://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=6588>, pada pukul 21:22..
- Fachruddin, Suryanto. H., Solichin. 2016. Pengaruh Variasi Arus Listrik Pegelasan Titik (*Spot Welding*) terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan dan Struktur Mikro pada Sambungan Dissimilar Baja Stainless Steel AISI 304 dengan Baja Karbon Rendah ST 41. Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang, 1 (2): 5-11.
- Faozi, S. 2015. Pengaruh Arus Listrik dan Holding Time terhadap Sifat Fisik-Mekanik Sambungan Spot TIG Welding Mterial tak Sejenis antara Baja dan Paduan Aluminium. Surakarta: Skripsi Teknik Mesin UNS.

- Fisikazone. 2014. Pengertian Elastisitas, diambil pada 27 Desember 2018 dari <http://fisikazone.com/pengertian-elastisitas/grafik-hubungan-gaya-dengan-pertambahan-panjang-pegas/>, pada pukul 18:45.
- Forge. 2017. Hardness Testing Machine Shopping Tips, diambil pada 20 Oktober 2018 dari <https://www.forgemag.com/articles/84692-hardness-testing-machine-shopping-tips> 20/10/2018, pada pukul 7:10.
- Handra, N. 2014. Pengaruh Waktu Tekan dan Hasil Gumpalan Terhadap Kekuatan Geser pada Las Titik. *Jurnal Teknik Mesin Institut Teknologi Padang*, 4 (1): 37-42.
- Handra, N., dan Syafra, F.F. 2013. Studi Kekuatan Sambungan Plat pada *Spot Welding* Ditinjau dari Kekuatan Tarik dan Geser. *Jurnal Teknik Mesin Institut Teknologi Padang*, 1 (4): 52-57.
- Mustakim, M., Kartikasari. R., Permana, B., W., 2015. Pegaaruh Arus dan waktu Spot Welding terhadap Sifat Mekanik sambungan Dissimilar AISI 1003 dengan AISI 1025. *Prosiding Seminar Nasional ReTI*, pp: 968-972.
- Purwaningrum, Y., dan Fatchan. D. 2009. Pengaruh Arus Listrik terhadap Karakteristik Fisik-Mekanik Sambungan Las Titik Logam Dissimilar Al-Steel. *Jurnal Tekknik Mesin*, 15 (1): 16-22.
- Quick. 2018. Laporan Hasil Analisa Spectrometer Sampel Baja Karbon. CV. Karya Hidup Sentosa, Yogyakarta.
- Susanto, R.E.W., dan Bisono, R.M. 2017. Pengaruh Tekanan Aliran Mesin Pendingin pada Mesin Las Titik Terhadap Kekuatan Tarik dan Makrostruktur Galvalum dengan SCFC. *Jurnal Teknik Mesin Politeknik Kediri*, 6 (2): 18-31.
- Waluyo, J. 2012. Pengaruh Tebal Plat Aluminium dan Lama Penekanan pada Pengelasan Titik terhadap Sifat Fisis Mekanis dan Efisiensi Panas. *Jurnal Teknik Mesin Institut Sains dan Teknologi AKPRIND Yogyakarta*, 1 (6): 56-64.
- Waluyo, J. 2012. Pengaruh Tebal Plat Baja Karbon Rendah Lama Penekanan dan Tegangan Listrik pada Pengelasan Titik terhadap Sifat Fisis dan Mekanis. *Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi (SNAST) Periode III*, ISSN: 1979-911X.
- Wirjosumarto, H., dan Toshie O. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Erlangga, Jakarta.