

DAFTAR PUSTAKA

- Ahزابuddin, M., & Kaelani, Y. (2017). Studi Eksperimen Pengaruh Variasi Kecepatan Putar Terhadap Temperatur Dan Tensile Strength Pada Friction Welding Dengan Material High Density Polyethylene. *Jurnal Teknik Its*, 6(2), F273-F278.
- Deni Maulana, F. Karakterisasi Pengelasan Dissimilar Baja Aisi 1045 Dan Aisi 4140 Dengan Metode Friction Welding.
- Hakim, Lukman. Pengaruh Variasi Tekanan Gesek Terhadap Kekuatan Tarik Struktur Mikro Dan Kekerasan Sambungan Las Metode Continuous Drive Friction Welding Bahan Silinder Pejal Logam Stainless Steel 304. Diss. Fakultas Teknik Umy, 2018.
- Hardiati, S., Oktafiani, F., Pristiano, J., Praludi, T., & Wijayanto, Y. N. (2010). Pengendali Kecepatan Motor Induksi 3-Phase Pada Aplikasi Industri Plastik. *Inkom Journal*, 3(1-2), 1-6.
- Haryanto, P., Ismail, R., & Nugroho, S. (2011). Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, Dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja St60 Terhadap Kualitas Sambungan Las. *Prosiding Snst Fakultas Teknik*.
- Iswar, M., & Syam, R. (2012). Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran Dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Hasil Friction Welding Pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Mekanikal*.
- Khumaedi, A., Soedjarwanto, N., & Trisanto, A. (2014). Otomatisasi Pengereman Motor Dc Secara Elektris Sebagai Referensi Sistem Keamanan Mobil Listrik. *Electrician*, 8(1), 31-36.
- Pradipta, Muhamad Hami, Tedjo Sukmadi, and Mochammad Facta. "Pengereman Dinamis Konvensional Pada Motor Induksi Tiga Fasa." *TRANSIENT* 3.4(2015):656-663.