

## LAMPIRAN

### LAMPIRAN 1

#### KUESIONER PENELITIAN

Kuisisioner ini digunakan sebagai bahan skripsi yang berjudul “**Analisis Valuasi Ekonomi Eksternalitas Keberadaan TPA Putri Cempo Kota Surakarta Terhadap Masyarakat di Desa Jatirejo**“ kami mohon partisipasi saudara/i untuk mengisi kuisisioner ini dengan teliti dan lengkap sehingga dapat memberikan data yang obyektif. Informasi yang saudara/i berikan akan dijamin kerahasiannya, tidak untuk dipublikasikan dan tidak digunakan untuk kepentingan politis. Atas perhatian dan partisipasinya kami ucapkan terimakasih.

Nomor Responden : .....

Nama : .....

No. Hp / Telp. : .....

Alamat : .....

Tanggal : .....

#### A. Karakteristik Responden

1. Jenis kelamin : P/L
2. Usia : ..... Tahun
3. Pendidikan formal terakhir : (lingkari pilihan jawaban)
  - a. Tidak sekolah
  - b. SD atau sederajat
  - c. SLTP atau sederajat
  - d. SLTA atau sederajat
  - e. f. Sarjana (S1)
  - f. Akademik atau sederajat
  - g. h. Lainnya.....
5. Berapa jumlah tanggungan Saudara ? ..... Orang
6. Sudah berapa lama saudara tinggal di wilayah TPA Putri Cempo?
  - a. Kurang dari 5 tahun
  - b. 5-10 tahun
  - c. Lebih dari 10 tahun
7. Berapa jarak rumah Anda dari TPA Putri Cempo?

## **B. Tanggapan Responden Terkait Dampak Dari Keberadaan TPA Putri Cempo**

Petunjuk: Pilihlah yang Anda anggap paling sesuai dengan Anda, dengan cara melingkari pada jawaban yang dipilih.

### **1. Dampak Sosial**

#### **A. Lingkungan**

1. Bagaimana kondisi kebersihan lingkungan disekitar TPA Putri Cempo?
  - a. Sangat bersih
  - b. Lumayan bersih
  - c. Sangat tidak bersih
2. Bersumber dari mana air yang Saudara/i gunakan untuk kebutuhan sehari-hari?
  - a. Sumur Gali
  - b. Sumur Bor
  - c. PAM
  - d. Lainnya.....
3. Bagaimana kondisi air yang digunakan untuk memenuhi kebutuhan sehari-hari?
  - a. Bersih
  - b. Keruh dan berbau
4. Berapa biaya pengganti air minum yang dikeluarkan setiap bulannya?
  - a. 0-12.000
  - b. 12.000-24.000
  - c. 24.000-36.000
  - d. 36.000-48.000
  - e. 48.000-60.000
5. Berapa biaya yang dikeluarkan setiap bulan untuk membeli air PAM?  
Rp
6. Bagaimana polusi udara yang disebabkan karena TPA Putri Cempo?
  - a. Tidak berbau sama sekali
  - b. Kadang-kadang berbau
  - c. Berbau sepanjang hari
7. Apakah Anda mengeluarkan biaya untuk membeli pengharum ruangan?
  - a. Ya
  - b. Tidak
8. Berapa yang Anda keluarkan setiap bulan untuk membeli pengharum ruangan?  
Rp
9. Apakah di rumah Anda terdapat banyak nyamuk?
  - a. Ya
  - b. Tidak
10. Berapa yang Anda keluarkan setiap bulan untuk membeli obat nyamuk?

Rp

11. Apakah di rumah Anda terdapat banyak lalat?

- a. Ya
- b. Tidak

12. Berapa yang Anda keluarkan setiap bulan untuk membeli lem lalat?

Rp

### B. Kesehatan

No	Penyakit	Berapa Kali	Hari	Tempat	Biaya
1	Gatal-gatal				
2	Demam				
3	Pusing				
4	Flu				
5	Batuk				
6	Sesak Nafas				
7	DBD				

Pilihan empat berobat ketika terserang penyakit

- a. Beli obat bebas
- b. Puskesmas
- c. Praktek Dokter
- d. Rumah Sakit

### C. Kenyamanan

13. Bagaimana kenyamanan hidup disekitar TPA Putri Cempo?

- a. Tidak terganggu sama sekali
- b. Kadang – kadang terganggu
- c. Sangat Terganggu

14. Keberadaan TPA Putri Cempo mendorong masyarakat luar daerah untuk datang dan tinggal ke wilayah sekitar TPA?

- a. Ya
- b. Tidak

15. Keberadaan TPA Putri Cempo mendorong timbulnya konflik sosial dalam masyarakat?

- a. Ya
- b. Tidak

16. Keberadaan TPA Putri Cempo menimbulkan adanya tindak kriminalitas di masyarakat?

- a. Ya
- b. Tidak

17. Pernahkah Anda kehilangan barang?

- a. Ya
- b. Tidak

18. Berapa kerugian yang pernah Anda tanggung karena kehilangan barang?  
Rp

## 2. Dampak Ekonomi

### A. Penyerapan Tenaga Kerja

1. Apakah keberadaan TPA Putri Cempo menciptakan lapangan pekerjaan?  
a. Ya  
b. Tidak

No	Pekerjaan	Berapa Bulan	Pendapatan sebelum TPA	Pendapatan sesudah TPA
1	Karyawan TPA			
2	Pemulung			
3	Pengepul Barang Bekas			
4	Beternak Sapi			
5	Pedagang			
6	Petani			

### B. Pembangunan

1. Bagaimana kondisi infrastruktur setelah dibangunnya TPA?  
a. Semakin meningkat  
b. Lumayan meningkat  
c. Tidak meningkat
2. Bagaimana kondisi Jalan setelah dibangunnya TPA?  
a. Semakin meningkat  
b. Lumayan meningkat  
c. Tidak meningkat
3. Bagaimana kondisi transportasi setelah dibangunnya TPA?  
a. Semakin meningkat  
b. Lumayan meningkat  
c. Tidak meningkat
4. Berapa biaya transportasi sebelum adanya TPA?  
Rp
5. Berapa biaya transportasi sesudah adanya TPA?  
Rp
6. Apakah Anda memakai pupuk buatan yang dihasilkan dari TPA Putri Cempo?  
a. Ya  
b. Tidak
7. Berapa harga pupuk buatan yang dihasilkan dari TPA Putri Cempo?  
RP
8. Berapa harga pupuk dipasaran?

Rp

9. Apakah Anda memakai biogas yang dihasilkan dari TPA Putri Cempo?
  - a. Ya
  - b. Tidak
10. Berapa harga bio gas buatan yang dihasilkan dari TPA Putri Cempo?  
RP
11. Berapa harga biogas dipasaran?  
Rp