## PENGARUH BENTUK PIN TOOL TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MIKRO PADA FRICTION STIR WELDING DISSIMILAR AL 5XXX SEBAGAI RETREATING DAN AL 1XXX SEBAGAI ADVANCING

TUGAS AKHIR Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



## Disusun Oleh: BAGAS WIRATAMA 20140130027

## PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA YOGYAKARTA

2018