



LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI

Analisis Pengaruh Parameter *Extrusion Width* dan *Nozzle Temperature* Pada 3D Printing Material PVA Terhadap Respon Akurasi Dimensi dan Kekuatan Tarik Menggunakan Metode Taguchi
Analysis of the Effect of Extrusion Width and Nozzle Temperature Parameters on PVA 3D Printing Material on Dimensional Accuracy and Tensile Response Using the Taguchi Method

Dipersiapkan dan disusun oleh :

DEDE TOHIDIN

20140130034

Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping

Aris Widyo Nugroho, S.T., M.T., Ph.D
NIK. 19700307199509123022

Cahyo Budiyanoro, S.T., M.Sc.
NIK. 197110232 201507 123083

Penguji

Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng.
NIK. 19790523 200501 1 001

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana

Tanggal, 20 Desember 2018

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Bethi Paripurna Kameil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049