

## DAFTAR PUSTAKA

- Blatt F. J. 1986., *Principles of Physics*, 2<sup>nd</sup> edition. Allyn and Bacon, Inc., Boston.
- Lippold, Kotecki, 2005, *Welding Metallurgy and Weldability of Stainless Steel*, Wiley Inter Science, Canada
- Purnomo, S (2016). Pengaruh Variasi Putaran Gesek Terhadap Kualitas Sambungan Pada Pengelasan Gesek Continuous Drive Friction Welding Bahan Pipa Kuningan Dan Tembaga. *Program Studi S-1 Teknik Mesin, FT, UMY, Yogyakarta*.
- Purwaningrum, Y., Fatchan, M. 2003. Pengaruh Arus Listrik Terhadap Karakteristik Fisik-Mekanik Sambungan Las Titik Logam
- Sudargo, P.H., Triyono., Diharjo, k. 2011. Pengaruh Filler Dan Arus Listrik Terhadap Sifat Fisik Mekanik Sambungan Las GMAW Logam Tak Sejenis Antara Baja Karbon Dan J4. Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi ke2, Fakultas Teknik Universitas Wachid Hasyim. Semarang.
- Sudibyo, A., Purboputro, P.I. 2013, Pengaruh Pengelasan Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) dengan Variasi Pendinginan Air dan Udara pada Stainless Steel 304 Terhadap Uji Komposisi Kimia, Struktur Mikro, Kekerasan, dan Uji Impact. *Simposium Nasional RAPI XII* Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Dissimilar Al-Steel. Program Studi Teknik Mesin FTI Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta
- Widharto, S. 2013, *Welding Inspection*, Mitra Wacana Media, Jakarta
- Wirjosumarto, H., Okumura, T. 2008, *Teknologi Pengelasan Logam*. Cetakan ke 10. PT. Pradnya Paramita : Jakarta.
- <http://adenugrohod.blogspot.co.id/2013/04/v-behaviorurldefaultvmlo.html>
- <http://hima-tl.ppns.ac.id/gas-tungsten-arc-welding-gtaw/>

<https://teknikmesinindustri.wordpress.com/2010/05/10/baja-karbon/>

<http://simplywelding.blogspot.com/2013/05/peralatan-untuk-melakukan-proses-las.html>