

Daftar Pustaka

- Ahmadi Nurfi, 2016, “Pengaruh Suhu Preheat dan Variasi Arus Pada Hasil Las TIG Aluminium Paduan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan”, Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto, Yogyakarta.
- Andewi Linda, 2016, “Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Pada Aluminium 6061”, Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang.
- Barun Aznan, 2004, “Analisis Ketahanan Sambungan Keling Pada Aluminium 2024 dengan Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro”, University Muhammadiyah Jakarta.
- Riswanda 2011&2013, Pengaruh Variasi Arus Pada Proses Las TIG dan Variasi Putaran Pada Proses Esw Terhadap sifat Mekanik dan Korosi Sambungan Las tak Sejenis Aluminium Paduan 5083 Dan 6061-76, Universitas Gadjah Mada.
- Romli, 2012, “Pengaruh Proses Pengelasan TIG Terhadap Sifat Mekanis Bahan Paduan Aluminium”, Politeknik Negeri Sriwijaya, Palembang.
- Santoso Joko, 2006, “Pengaruh arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las SMAW dengan Elektroda E7018”, TM, FT, UNNES, Semarang.
- Surdia., T Saito, S. (2000), *Pengetahuan Bahan Teknik*, Pradnya Paramitha, Jakarta
- Wardoyo, J. T., Sumiyarso B., 2010, Pengaruh Arus Lisrik pada Pengelasan Paduan Aluminium 6006-1, Teknik Mesin Polines, Rekayasa Mesin.
- Widharto, S. 2013, *Welding Inspection*, Mitra Wancana Media, Jakarta.
- Wiryo Sumarto, H., 2004, *Teknologi Pengelasan Logam*, PT. Pradya Paramita, Jakarta.

<http://hima-tl.ppns.ac.id/oxy-acetylene-welding-oaw/>

<http://junaidilas.blogspot.co.id/2017/09/elektroda-tungsten.html>. (Diakses pada tanggal 19 Agustus 2018)

<http://junaidilas.blogspot.co.id/2018/01/bahan-tambah-las-gtaw-filler-rod.html>. (Diakses pada tanggal 11 Agustus 2018)

<http://maknewsnews.blogspot.co.id/2013/11/macam-alloy-alluminium-dan-paduannya.html>. (Diakses pada tanggal 23 Juli 2018)

<http://tehnik-pengelasan.blogspot.co.id/2012/02/pengertian-pengelasan.html>. (Diakses pada tanggal 19 Juli 2018)