

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, B., Suharno., Bambang., Harjanto., Sri., 2007. Karakter aluminium *casting*, departemen teknik metalurgi, universitas indonesia, Depok
- ASM., 2001. *Hand Book Metalography and Microstructure*
- ASTM., 2010. Standard test methods for tension testing of metallic materials, ASTM E8/E8M-09
- ASTM., 2011. Standard practice for microetching metals and alloys, ASTM E407-07
- Biswajit, P., Sukhomay, Pal., Pankaj, B., M M Mohapatra., Sujoy, T., 2011. Mechanical and Micro-struktural study of friction stir welding of AL-alloy. International journal of mechanical engineering (IJARME), ISSN: 2231-5950 vol 1(2).
- Callister, Jr. W. D., 2001. Material science and engineering – an introduction, 7<sup>th</sup> ed, john wiley & sons, Inc.
- Edward, Z & Hendropasetyo W., 2013. Pengaruh bentuk probe pada tool shoulder terhadap metalurgi aluminium seri 5083 dengan proses friction stir welding. jurnal teknik pomit, vol 2(1), pp.112-115
- Elangovan, K & Balasubramanian, V., 2007. Influences of pin profile and rotation speed of the tool on the formation of friction stir processing. Jurnal materials sciences and engineering, 459(1-2), pp. 7-18
- Endartyana, R. E., 2013. Studi perbandingan sifat mekanika pada pengelasan satu sisi dan dua sisi friction stir welding aluminium 5083 kapal kataram. Jurnal teknik pomits, pp 1-6
- Griffin, L., 1972. “Welding book” 6 ed. Published by American welding society, 2501 N.W. 7<sup>th</sup> street miami, Florida 33125
- Gungor, B., Kaluc, E., Taban, E., Sik, A., 2014. Mechanical, fatigue and microstructural properties of friction stir welded 5083-H111 and 6082-T651 aluminium alloys, jurnal material desain, pp.84-90
- Helmi, I & Tarmizi., 2017. Pengaruh bentuk pin terhadap sifat mekanik aluminium 5083-H112 hasil proses friction stri welding. jurnal riset teknologi industri, vol 11(1), pp. 31-42.
- <http://www.weldguru.com>. Diakses tanggal 17 april 2018 pukul 20.18 WIB
- Maryati., 2016. Pengaruh kecepatan putaran tool terhadap sifat mekanik dan struktur mikro hasil pengelasan metode friction stir welding pada aluminium 5083-7075. Tesis pascasarjana universitas indonesia, depok

- Mishra, R & Mahoney M., 2007. Friction stir welding and processing, ASM internasional
- Nugroho P. A., 2016. Pengaruh perlakuan panas terhadap kekuatan sambungan las dissimilar aluminium seri 1xxx dan kuningan dengan metode friction stir welding. Yogyakarta, skripsi jurusan teknik mesin fakultas teknik universitas muhammadiyah yogyakarta.
- Polmear, I. J., 1995. Light Alloys – metallurgy of the light metals, 3rd ed, arnold-division of hodder headline PLC. London
- Rahayu, D., 2012. Analisa proses friction stir welding (FSW) pada plat tipis aluminium. Prodi teknik mesin universitas indonesia. Depok
- Riswanda & Ilham, M. N., 2011. Pengaruh variasi putaran terhadap struktur mikro dan sifat mekanik sambungan las tak sejenis pada aluminium 5083 dan 6061-T6 pada proses las FSW. industrial research and national seminar, pp. 34-39
- Sukmana, I & Sustiono A., 2016. Pengaruh kecepatan indenter las gesek puntir (friction stir welding) terhadap kualitas hasil pengelasan aluminium 1100-H18. Jurnal mechanical, vol 7(1), pp. 15-19
- Taban, E., Gould, J. E., Lippold, J. C., 2010. Dissimilar friction stir welding of 6061-T6 aluminium and AISI 1018 steel: Properties and microstructural characterization,
- Tarmizi & Prayoga, B., 2016. Analisa sifat mekanik dan struktur mikro pada proses friction stir welding aluminium 5052. Jurnal riset teknologi industri, vol 10(2), pp. 70-82
- Terry, K., 2005. An outsider looks at friction stir welding, repport #: anm-112N-05-06, federal aviation administration
- Thomas, W. M., Nicholas, E. D., Needhem, J. C., Murch, M. G., Temple-Smith, P., Dawes, C. J., 1991. Friction stir buut welding, GB patent No 9125978.8, international patent application No. PCT/GB92/02203
- Triyoko, D., 2016. Analisa sifat mekanik dan struktur mikro pada sambungan las beda properties aluminium dengan metode friction stir welding. skripsi thesis pascasarjana, universitas muhammadiyah surakarta.
- Wijayanto, J., Mujiarto, S., Rustianto, T., 2011. Friction stir welding/FSW pada paduan aluminium seri 6061 dan 2024.
- Wijayanto, W., Diharjo, K., Triyono., 2014. Pengaruh sudut kemiringan tool terhadap sifat mekanik dan struktur mikro sambungan pelat AA5083 pada proses friction stir welding. jurnal mekanika, vol 13(1), pp. 1-6

Wiryasumanto & Okumura, T., 2000. Teknologi Pengelasan Logam, Jakarta, PT  
.Pradnya Paramita