

SKRIPSI

**PENGARUH BENTUK *PIN TOOL* TERHADAP KEKUATAN
SAMBUNGAN LAS PADA PENGELASAN *FRICITION STIR WELDING*
DISSIMILAR ALUMINIUM SERI 1XXX SEBAGAI *RETREATING* DAN
ALUMINIUM SERI 5XXX SEBAGAI *ADVANCING***

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

EKO ADE HARI WIBOWO

20140130015

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2018**