



**LEMBAR PENGESAHAN  
TUGAS AKHIR**

**OPTIMALISASI PARAMETER PROSES INJEKSI MENGGUNAKAN  
SIMULASI MOLDFLOW DAN METODE *DESIGN OF EXPERIMENT*  
UNTUK MEMINIMALKAN *CYCLE TIME* DAN ELIMINASI *SHORT  
SHOT* PADA PRODUK TEMPAT NASI BERBAHAN *POLYPROPYLENE***

*Optimization Of Injection Process Parameter Using Moldflow Simulation And  
Design Of Experiment To Minimize Cycle Time And Short Shot Elimination On  
Product Bowl Rice Made From Polypropylene*

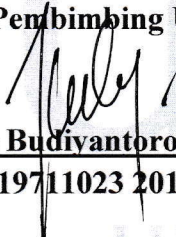
Dipersiapkan dan disusun oleh:

**M. Choirul Anwar**

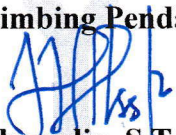
**20140130207**

Telah dipertahankan di depan Dewan penguji  
pada tanggal 13 Agustus 2018

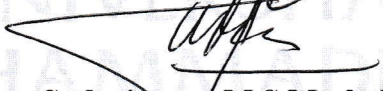
**Pembimbing Utama**

  
**Cahyo Budiyanoro, S.T., M.Sc.**  
**NIK. 197111023 201507 123083**

**Pembimbing Pendamping**

  
**Thoharudin, S.T., M.T.**  
**NIK. 19870410 201604 123097**

**Penguji**


  
**Drs. Sudarisman, M.S.Mech., Ph.D.**  
**NIP. 19590502 198702 1 001**

Tugas akhir ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar sarjana

Tanggal, 23 Agustus 2018

**Mengetahui**

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**

  
**Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.**  
**NIK. 19740302 200104 123049**