

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembuatan *mold* pada *blow molding* maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil desain yang telah dibuat di input kedalam Mastercam v9 untuk disimulasikan. Keberhasilan simulasi sangat di tentukan dari pemilihan jenis pahat, kecepatan dan titik koordinat yang akan diproses pada simulasi.
2. Desain *mold* memiliki 2 sisi yang akan di simulasikan, dari kedua desain tersebut memiliki kesaman pola sehingga waktu yang diperlukan untuk simulasi sama yaitu 4 jam 29 menit 5 detik. Sedangkan waktu total perhitungan adalah 4 jam 46 menit 59 detik.

5.2. Saran

Setelah melakukan pembuatan *mold* pada *blow molding* maka saran yang diberikan untuk pembuatan selanjutnya adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya *mold* di lengkapi dengan *cooling* sebagai pendinginannya.
2. Untuk lebih sempurna proses pendorong *mold* lebih baik menggunakan otomatis.
3. Untuk peneliti selajutnya diharapkan melakukan pengujian *mold*.
4. Sebaiknya untuk ukuran pin lebih di perbesar pada satu sisi, supaya antara pin dan lubang pin lebih sesak dan tidak terlepas ketika *mold* dibuka.