

DAFTAR PUSTAKA

- Beloshapkin, G.V., Beloshapkin, M.V., Pisarov, V.K., Stolberov, V.E., dan Chernov. (2007) *Friction Welding of Pipes*, Welding International vol.21 no.6.
- Faes, K., Dhooge, A., De Baets, P., Donckt, E.V.D., dan Waele, W.D. (2009). *Parameter Optimisation for Automatic Pipeline Girth Welding Using a New Friction Welding Method*, dalam Material & Design vol. 154.
- Japanese Standards Association. (1998). *Test Pieces for Tensile Test for Metallic Materials*, dalam Standardization Journal. Tokyo, Standardization Promotion Departement.
- Japan Welding Society. (2010). *Welding and Joining Technologies*. Tokyo: Japan Welding Society.
- Husodo, N., Luwar B.S., Astono, H.P., Bangun, S., dan Hidayat, R. (2015). *Analisa Kekuatan Sambungan Pipa Baja Karbon dan Besi Cor Berbasis Teknologi Las Gesek (Friction Welding)*, Jurnal Energi dan Manufaktur vol.8 no.2.
- Kolbi (2015). *Analisa Pengaruh Waktu Gesek Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan pada Sambungan Logam Pipa Kuningan 5/8" dengan Metode Pengelasan Gesek (Rotary Friction Welding)*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Mardiana dan Karmiadji, D. W. (2010). *Analisis Pengaruh Proses Brazing Kuningan Terhadap Perubahan Sifat Mekanis dari Pipa Baja Karbon Rendah*, Forum Teknik vol.33 no.3.

- Nugroho, A.W. Suwanda, T., dan Irwanto, F. (2014). *Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Pengelasan Gesek Baja Tahan Karat Austenitik AISI 304 (Mechanical Properties and Microstructure of aisi 304 Austenitic Stainless Steel Friction Welded Joint*, Jurnal Ilmiah Semesta Teknik vol.17 no.1.
- Nugroho, A.W., Suwanda,T., dan Serena, S.A. (2016). *Mikrostruktur dan Kekerasan Sambungan Pengelasan Gesek Disimilar Pipa Tembaga/Kuningan (Cu/Cu-Zn)*, dalam Jurnal Ilmiah Semesta Teknik vol.19 no.1.
- Purnomo, S. (2016). *Pengaruh Variasi Putaran Gesek Terhadap Kualitas Sambungan pada Pengelasan Gesek Continous Drive Friction Welding Bahan Pipa Kuningan dan Tembaga*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Sahin, A.Z., Yilbas, B.S., Ahmed, M., dan Nickel, J. (1998). *Analysis of the Friction Welding Process in Relation to the Welding of Copper and Steel Bars*, dalam Journal of Materials Processing Technology vol.82.
- Sanyoto, B.L., Husodo, N., Setyawati, S.B., dan Mursid M. (2012). *Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding)Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah*, Jurnal Energi dan Manufaktur vol.5 no.1.
- Schwartz, M. M. (2003). *Brazing Second Edition*. Ohio: ASM International.
- Surdia, T dan Saito, S. (1999). *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Yilbas, B., Sahin, A., Kahraman, N., dan Al-Garni, A. (1995). *Friction Welding of St-Al and Al-Cu Materials*, Journal of Materials Processing Technology vol 49.

<http://www.gatwicktechnologies.com> diakses tanggal 28 Mei 2018 pukul 20.32 WIB.