



**LEMBAR PENGESAHAN  
SKRIPSI**

**Analisis Pengaruh Parameter Proses Produk 3D Printing Material ABS  
Terhadap Respon Akurasi Dimensi dan Kekuatan Tarik Menggunakan  
Metode Taguchi**

*Analysis of Influence of 3D Printing Process Parameters with ABS Material  
Towards Accuracy Dimension and Tensile Strength Response Using Taguchi  
Method.*


**Dipersiapkan dan Disusun Oleh:**  
Muhammad Taqdirul Aziez  
20130130260

Telah Dipertahankan Di Depan Tim Penguji  
Pada Tanggal 19 Mei 2018

**Susunan Tim Penguji:**

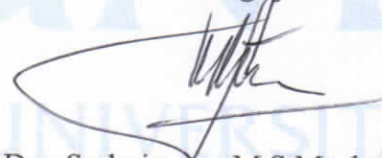
**Dosen Pembimbing Utama**

**Dosen Pembimbing Pendamping**

  
Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.  
NIK. 19700301199509 123 022

  
Cahyo Budiyantoro, S.T., M.Sc.  
NIK. 19711023 201507 1 23083

**Penguji**


  
Drs. Sudarisman, M.S.Mechs., Ph.D.  
NIP. 19590502 198702 1 001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh  
gelar sarjana**

**Tanggal 2 September 2018**

**Mengetahui,**

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**

  
Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.M., M.Eng.Sc, Ph.D  
NIK. 19740302 200104 123049