

DAFTAR PUSTAKA

- Baliram, S. B. et al. (2018). *Plant And Development Of Vaccum Forming Machine and Die*. Maharashtra: SND college, Babulgoan, Yeola, Maharashtra.
- Ghani, A. K. et al. (2014). Mampu Bentuk Plastik Pada Proses *Vacuum Forming* dengan Variasi Tekanan 0.979 bar, 0.959 bar, 0,929 bar, 0,909 bar Pada Temperatur 200 °C. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Handra, N. dan Brazi. (2012). Pengaruh Posisi Baut Galvanis dan Stainless Steel ditinjau dari *Fracture surface* pada Sambungan Plat. Padang: Institut Teknologi Padang
- Huda, S. et al. (2013). Analisa Pengaruh Variasi Arus dan Bentuk Kampuh pada Pengelasan SMAW terhadap Distorsi Sudut dan Kekuatan Tarik Sambungan Butt-Join Baja AISI 4140. Yogyakarta: Institut Sains dan Teknologi Akprind.
- Irwansyah, Diki. (2017). Perancangan Mesin *Vacuum Forming* Untuk Material Plastik *Polystyrene* (PS) Dengan Ukuran Maksimal Cetakan 400x300x150 (mm). Yogyakarta: Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Julianti, Sri. (2014). *The Art of Packaging*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Mujiarto, Imam. (2005). Sifat dan Karakteristik Material Plastik dan Bahan Adiktif. Semarang: AMNI Semarang.
- Nusyirwan. (2007). Rekayasa Mesin *Thermoforming Vaccum*. Padang: Politeknik Negeri Padang.
- Nuari, Alan. (2017). Analisis Laju Aliran Panas Pada Proses *Thermoforming Blister Packing* Mesin PAM-PAC BP-102 Dengan 2 Desain. Jakarta: Universitas Mercu Buana
- Pawar, Eshwar. (2016). *A Review Article on Acrylic PMMA*. India: PRMIT&R, Mechanical/SGBAU, India.
- Schey, Jhon A. (2009). Proses Manufaktur. Yogyakarta. Penerbit Andi.
- Sastal, A. Z. et al. (2018). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Perubahan Temperatur Pahat dan Keausan Pahat Bubut pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang. Kendari: Universitas Halu Oleo
- Wibowo, T. A. et al. (2014). Perancangan dan Analisis Kekuatan Konstruksi Mesin Tekuk Plat Hidrolik. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.