

DAFTAR PUSTAKA

- Adi, G. P. L. (2015). *Optimasi Parameter Konsentrasi Elektrolit, Tegangan, dan Gap Permesinan Dalam Pembuatan Profil Multilayered Microfilters dengan Proses Electrochemical Machining Menggunakan Metode Taguchi*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.
- Ayubi, Y. A. (2017). *Pengaruh Tegangan Dan Konsentrasi Elektrolit Pada Proses Fabrikasi Microchannel Menggunakan ECM Dengan Bahan Aluminium*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- El-Hofy, H. (2005). *Advanced Machining Processes*. New York: Mcgraw-Hil.
- Mcgeough, J. A. (1988). *Advanced Methods Of Machining*. Chapman And Hall Ltd, London.
- Neto, D. J., Silva, E. M., & Da Silva, M. B. (2006). *Intervening Variables In Electrochemical Machining*. Journal Of Materials Processing Technology.
- Rokin, F. (2016). *Pengaruh Tegangan dan Variasi Jarak Celah (Gap) Pada Proses Electrochemical Machining (ECM) Menggunakan Elektroda*. Simposium Nasional Teknologi Terapan.
- Septiaji, P. (2016). *Analisa Perhitungan MRR, Overcut, Dan Ketirusan pada Stainless Steel 304 Dan Aluminium 1100 Dengan Pengaruh Variasi Tegangan dan Gap pada proses Electro-Chemical Machining (ECM) Menggunakan Elektroda Terisolasi*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Sudiarso, A., Mahardika, M., & Ramdhani, N. L. (2013). *Overcut on Electrochemical Machining of Brass, Stainless Steel, And Aluminium Using Brass Electrodes*. International Journal Of Mining, Metallurgy & Mechanical Engineering (Ijmmme), Volume 1(1).
- Sumardi. (2016). *Analisa Perhitungan MRR, Overcut dan Ketirusan pada Stainless Steel 204 dengan Pengaruh Tegangan pada proses Electrochemical Machining Menggunakan Elektroda Tidak Terisolasi*. Yogyakarta : Skripsi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Tlusty, G. (2000). *Manufacturing Processes And Equipment*. Prentice-Hall. Inc., New York. .
- Wahyudi, A. (2010). *Studi Eksperimental Pengaruh Variasi Voltage terhadap Overcut Lubang, Efek Ketirusan dan MRR Pada Proses Electrochemical Machining (ECM) dengan menggunakan Pahat Terisolasi dan Tanpa Isolasi*. Surabaya: Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Widyargo, R. (2017). *Analisis Parameter Proses dalam Fabrikasi Microchamber Menggunakan Mesin Electrochemical Machining (ECM) Pada Stainless Steel 316 menggunakan Tool Kuningan dengan Metode Taguchi*. Yogyakarta : Skripsi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

