



## LEMBAR PENGESAHAN

**Analisis Pengaruh Tegangan dalam Proses Fabrikasi Menggunakan Mesin  
*Electrochemical Machining (ECM)* pada Aluminium Seri 1100 menggunakan  
Tool Kuningan Berlubang**

***Analysis of the Effect of Voltage in Fabrication Process using Electrochemical  
Machining (ECM) Machines on Aluminum Series 1100 using Brass Perforated  
Tool***

**Dipersiapkan dan disusun oleh :**

Tiyan Prakasa  
20140130014

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
Pada tanggal, 27 Agustus 2018

**Pembimbing Utama**

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D  
NIK. 19700301199509123022

**Pembimbing Pendamping**

Sunardi, S.T., M.Eng  
NIK. 19770210201410123068

**Penguji**

Muhammad Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng  
NIK. 197905232005011001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh  
gelar Sarjana**

Tanggal, 31 Agustus 2018

**Mengetahui,**

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.M., M.Eng.Sc, Ph.D.  
NIK. 19740302 200104 123049