

SKRIPSI

**ANALISIS PENGARUH TEGANGAN DALAM PROSES FABRIKASI
MENGUNAKAN MESIN *ELECTROCHEMICAL MACHINING* (ECM)
PADA ALUMINIUM SERI 1100 MENGGUNAKAN *TOOL* KUNINGAN
BERLUBANG**

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

TIYAN PRAKASA

20140130014

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2018