

**SKRIPSI**

**ANALISIS PENGARUH TEGANGAN DALAM PROSES FABRIKASI  
MENGUNAKAN MESIN *ELECTROCHEMICAL MACHINING* (ECM)  
PADA ALUMINIUM SERI 1100 MENGGUNAKAN *TOOL* KUNINGAN  
BERLUBANG**

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar  
Sarjana Teknik



**Disusun Oleh :**

**TIYAN PRAKASA**

**20140130014**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

**2018**