

## DAFTAR PUSTAKA

- Akhmad, A. A. (2009). Perancangan simulasi sistem pergerakan dengan pengontrolan pneumatik untuk mesin pengamplas kayu otomatis. *Jurnal Rekayasa Sriwijaya No 3, Vol 18*.
- Askeland., D. R., 1985, "The Science and Engineering of Material", Alternate Edition, PWS Engineering, Boston, USA
- Efendi, A. F. (2011). Analisa pengaruh tekanan tempa dengan metode direct drive friction welding terhadap struktur mikro dan sifat mekanik baja St 41 sebagai alternative pengganti proses produksi as roda sepeda motor. *D3 Teknik Mesin, FTI, ITS, Surabaya*.
- Husodo, N., Sanyoto, B. L., Setyawati, S. B., & Mursid, M. (2013). Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk Back Spring Pin. *Jurnal Energi dan Manufaktur Vol, 6(1), 1-94*.
- Iswar, M., & Syam, R. (2012). Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Hasil Friction Welding Pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Mekanikal, 3(1)*.
- Mersilia, A. (2016). Pengaruh Heat Treatment Dengan Variasi Media Quenching Air Garam Dan Oli Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Baja Pegas Daun AISI 6135.
- Permana, J., Amiruddin, W., & Yudo, H. (2016). Analisa Perbandingan Kekuatan Sambungan Las Material Aluminium 5083 Terhadap Pengelasan Friction Stir Welding 1000 Rpm Dengan Metal Inert Gas. *Jurnal Teknik Perkapalan, 4(3)*.
- Purnomo, S (2016). Pengaruh Variasi Putaran Gesek Terhadap Kualitas Sambungan Pada Pengelasan Gesek Continuous Drive Friction Welding Bahan Pipa Kuningan Dan Tembaga. *Program Studi S-1 Teknik Mesin, FT, UMY, Yogyakarta*.
- Sanyoto, B. L., Husodo, N., Setyawati, S. B., & Mursid, M. (2012). Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah. *Jurnal Energi dan Manufaktur Vol, 5(1), 1-97*.

Saputra, H., & Syarief, A. (2014). Analisis pengaruh media pendingin terhadap kekuatan tarik baja st37 pasca pengelasan menggunakan las listrik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam*, 3(2), 91-98.

Spinler. (1994) *What Industry Needs to know about Friction Welding*, Welding Journal, march, p. 37 – 42.

Sugianto, H. W. 2016. Pengaruh Waktu Gesek Dan Sudut Chamfer Terhadap Sifat Mekanik Hasil Lasan Aluminium 6061 Pada Proses Friction Welding. Teknik Mesin Universitas Jember

Sundari, E. (2011). Rancang Bangun Dapur Peleburan Aluminium Bahan Bakar Gas. *AUSTENIT*, 3(01).

Wardoyo, J. T. (2005). Metode Peningkatan Tegangan Tarik Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Rendah Melalui Baja Fasa Ganda. *Jurnal Teknoin*, 10(3).

Wiryosumarto, Harsono dan Okumura, Toshie. 2004. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradnya Paramita.

<http://dunia-listrik.blogspot.com/2008/12/motor-listrik.html>

[https://id.wikipedia.org/wiki/Motor\\_listrik](https://id.wikipedia.org/wiki/Motor_listrik)