



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Pengaruh Kecepatan Pengelasan Terhadap Distorsi dan Sifat Mekanis pada
Sambungan Las GMAW *Double Layer Tack Welded* Bahan AA 5083 H116**

*The Influence of Welding Speed on Distortion and Mechanical Properties in the
Welded Joint GMAW Double Layer Tack Welded Material AA 5083 H116*

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Isnain Hidayat
20140130250

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 12 Mei 2018

Pembimbing Utama

Ir. H. Mudhijana, M.Eng.
NIP.19591220 201510 123088

Pembimbing Pendamping

M. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng.
NIP.197110232 201507 123083

Penguji

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIP.19590502 198702 1 001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 19 Mei 2018

**Mengetahui,
Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



Beni Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIP.19740302 200104 123049