



**LEMBAR PENGESAHAN  
SKRIPSI**

**DISTRIBUSI TEMPERATUR PADA PENGELASAN GESEK  
CONTINUOUS DRIVE FRICTION WELDING BAHAN SILINDER PEJAL  
ALUMINIUM 6061 T6**

**DISUSUN OLEH :  
REZA FEBRIYANTO  
20140130074**

Telah Dipertahankan di Depan Tim Penguji  
Pada Tanggal 22 Mei 2018

**Susunan Tim Penguji**

**Dosen Pembimbing I**

**Totok Suwanda, S.T., M.T  
NIK. 19690304 199603 123024**

**Dosen Pembimbing II**

**Aris Widyo Nugroho, S.T., M.T., Ph.D  
NIK. 19700307 199509 123022**

**Penguji**

**Dr. Bambang Rivanta, S.T., M.T  
NIK. 19710124 199603 123025**

Tugas Akhir ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan untuk  
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Tanggal 26 Mei 2018

Mengesahkan

Ketua Program Studi Teknik Mesin



**Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng. Sc., Ph.D  
NIK. 19740302 200104 123049**