

## **SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR**

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : BAGUS SUMANTRI

Nim : 20143020082

Prodi : D3 Teknik Mesin Program Vokasi

Perguruan Tinggi : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir berjudul "**ANALISIS SIFAT FISIK DAN MEKANIS PISTON DAUR ULANG DENGAN VARIASI PENAMBAHAN PROSENTASE UNSUR TITANIUM-BORON (Ti-B) 0,1%, 0,3%, 0,5%**" ini tidak terdapat karay yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Madya/Keserjanaan disuatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini disebutkan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, Desember 2017

BAGUS SUMANTRI

NIM.20143020082

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

**Atas izin Allah SWT, Tugas akhir ini penulis persembahkan untuk :**

**Keluarga besar Misman dan Ibnu Mulkhan Purba.**

**Papaku Sugito dan Mamaku Ibnawati Purba.**

**Almamaterku D3 Teknik Mesin Program Vokasi**

**Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.**

## MOTTO

**“COBA TERUS JANGAN TAKUT GAGAL, DAN BANYAKLAH MEMINTA  
KEPADA ALLAH SWT SALAH SATU NYA DENGAN SHOLAT, KARENA  
DENGAN SHOLAT INSYA’ALLAH SEMUA URUSAN KITA AKAN  
DIPERMUDAH OLEH NYA”**

-Papa

**“MAN JADDA WAJADA, BARANG SIAPA YANG BERSUNGGUH-  
SUNGGUH PASTI AKAN SUKSES, PASTI AKAN BERHASIL PASTI AKAN  
KAYA, PASTI AKAN MULIA”**

-M Abdus Shomad

وَإِذْ تَأْذَنَ رَبُّكُمْ لَئِنْ شَكَرْتُمْ لَا زَيْدَنَّكُمْ وَلَئِنْ  
كَفَرْتُمْ إِنَّ عَذَابِي لَشَدِيدٌ



**“SESUNGGUHNYA JIKA KAMU BERSYUKUR, NISCAYA AKU AKAN  
MENAMBAH (NIKMAT) KEPADAMU, TETAPI JIKA KAMU  
MENGINGKARI (NIKMAT-KU), MAKA PASTI AZAB-KU SANGAT  
BERAT”**

(QS.Ibrahim[14] Ayat 7)

**“JIKA KAMU GAGAL MENDAPATKAN SESUATU MAKAN SATU HAL  
YANG HARUS KAMU LAKUKAN ADALAH TRY AGAIN  
(MENGULANGINYA)”**

-Bagus Sumantri

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas segala Rahmat, Taufik serta Hidayah-nya. Shalawat serta salam selalu tercurah pada Nabi Muhammad SAW, sehingga tugas akhir ini dapat diselesaikan dengan baik dengan judul “ANALISIS SIFAT FISIK DAN MEKANIS PISTON DAUR ULANG DENGAN VARIASI PENAMBAHAN PROSENTASE UNSUR TITANIUM-BORON (Ti-B) 0,1%, 0,3%, 0,5%”. Laporan ugas akhir ini di susun untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam memperoleh gelar Ahli Madya dan menyelesaikan Studi D3 Teknik Mesin Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapatkan bimbingan serta bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Dr. Ir. Gunawan Budiyanto, M.P. selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
2. Bapak Dr. Bambang Jatmiko, S.E., M.Si. selaku Direktur Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
3. Bapak M. Abdus Shomad, S.Sos.I., S.T., M.Eng., selaku Kepala Program Studi D3 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
4. Bapak M. Abdus Shomad, S.Sos.I., S.T., M.Eng., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan arahan serta bantuan kepada menulis dengan penuh keikhlasan.
5. Segenap Dosen dan Karyawan Program Studi D3 Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
6. Papa Sugito, Mama Ibawati Purba, Kakak Dwi Ayuni dan Adik Win Pribadi yang senantiasa memberikan dukungan, doa, dan kasih sayang serta berbagai bentuk lainnya.
7. Teman-teman seperjuangan D3 Teknik Mesin UMY

8. Semua pihak yang telah membantu dan memotivasi baik secara langsung maupun tidak langsung.

Kepada semuanya penulis memanjatkan doa kehadirat Allas SWT, semoga amal baik yang telah diberikan dapat diterima sebagai amal shaleh dan mendapat balasan dari Allah SWT. Amin.

Yogyakarta, Desember 2017

Penyusun

Bagus Sumantri

NIM. 20143020082

**ANALISIS SIFAT FISIK DAN MEKANIS PISTON DAUR ULANG  
DENGAN VARIASI PENAMBAHAN PROSENTASE UNSUR TITANIUM-  
BORON (Ti-B) 0,1%, 0,3%, 0,5%**

Bagus Sumantri<sup>1</sup>, M Abdus Shomad<sup>2</sup>

Diploma 3 Teknik Mesin, Program Vokasi, Universitas Muhammadiyah

Yogyakarta<sup>1,2</sup>

Jl. Lingkar Selatan, Bantul, Yogyakarta 55183 telp : (0274) 387656

Mail : [bagussumantri100@gmail.com](mailto:bagussumantri100@gmail.com)

**ABSTRAK**

Penelitian ini membahas tentang komposisi bahan yang terkandung didalam material piston bekas dan membandingkan nilai kekuatan pada setiap Variasi prosentase Ti-B dengan dilakukannya pengujian kekerasan. Metode yang digunakan dalam pengecoran logam adalah *Gravity Casting* yang dimana hanya memanfaatkan gaya tarik bumi.

Dalam pembuatan piston daur ulang ini meliputi beberapa tahapan proses metode penggerjaan dengan cetakan *Sand Casting* dan pengujinya. Diantaranya yaitu perencanaan pola, persiapan bahan baku, pembuatan pola, pemilihan pasri cetak, pembuatan cetakan dengan gas CO<sub>2</sub>, peleburan logam aluminium, pemasukan Ti-B kedalam dapur lebur, penuangan logam cair, pengambilan hasil coran, pengujian spesimen dan proses akhir.

Hasil pengujian komposisi bahan unsur paduan utama yaitu 84,19% Al dan 10,8306% Si. Hasil pengujian kekerasan dengan metode *gravity casting* pada prosentase Ti-B 0,5% memiliki nilai kekerasan 0,07 HVN. Artinya presentase Ti-B berpengaruh pada nilai kekerasan, sehingga semakin banyak Ti-B maka material tersebut semakin keras.

**Kata Kunci : Aluminium, Pengecoran Logam, Piston Daur Ulang, Titanium-Boron**

***An Analysis of Physical and Mechanical Properties of Recycled Piston with Variation of Percentage Addition of Titanium Boron (Ti-B) Element 0,1%,  
0,3%, 0,5%***

Bagus Sumantri<sup>1</sup>, M Abdus Shomad<sup>2</sup>

*Diploma of Mechanical Engineering, Program of Vocational Callage,*

*Muhammadiyah University of Yogyakarta<sup>1,2</sup>*

Jl. Lingkar Selatan, Bantul, Yogyakarta 55183 telp : (0274) 387656

E-Mail : [bagussumantri100@gmail.com](mailto:bagussumantri100@gmail.com)

***ABSTRACT***

*This study discusses the composition of the material contained in the used piston material and compares the strength value of each variation of Ti-B percentage by violence testing. The method used in metal casting is Gravity Casting which uses only gravity of the earth.*

*In the manufacture of this recycled piston includes several stages of the process of working method with Sand Casting mold and its test. Among them are pattern planning, raw material preparation, pattern making, pasri printing, mold making with CO<sub>2</sub> gas, aluminium metal smelting, Ti-B input into melt kitchen, casting of liquid metal, casting specimen and final process.*

*The result of composition testing of main alloy material is 84,19 % Al and 10,8306 % Si. The result of experiment with gravity casting method on 0,5% Ti-B percentage has hardness value 0,07 HVN. This means the percentage of Ti-B at the level of hardness, so the more Ti-B then the material is very hard.*

***Keywords : Aluminium, Metal Casting, Recycled Piston, Titanium-Boron***

## DAFTAR ISI

COVER .....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR .....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	v
MOTTO .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
ABSTRAK .....	ix
<i>ABSTRACT</i> .....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xiv
DAFTAR TABEL.....	xvi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah.....	4
1.4 Tujuan Penelitian .....	4
1.5 Manfaat Penelitian .....	4
1.6 Sistematika Penelitian .....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1 Tinjauan Pustaka .....	7

2.2 Landasan Teori.....	9
2.2.1 Aluminium .....	8
2.2.2 Sifat-sifat Aluminium .....	11
2.2.3 Aluminium dan Paduan.....	14
2.2.4 Pengecoran Logam.....	17
2.2.5 Pembuatan Cetakan Sand Casting .....	18
2.2.6 Keuntungan dan Kerugian Sand Casting .....	20
2.2.7 Titanium-Boron (Ti-B) .....	21
2.2.8 Piston.....	22
2.2.9 Pengujian Komposisi .....	24
2.2.10 Pengujian Kekerasan.....	24

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 Diagram Alir .....	29
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian .....	30
3.3 Metodologi Penelitian .....	30
3.3.1 Alat dan Bahan.....	31
3.3.2 Proses Pembuatan Prototipe Piston dan Spesimen .....	39
3.3.3 Pengujian Komposisi .....	46
3.3.4 Pengujian Kekerasan.....	46

### **BAB IV HASIL DAN ANALISA**

4.1 Hasil Pengujian Komposisi .....	47
-------------------------------------	----

4.2 Hasil Pengujian Kekerasan .....	49
-------------------------------------	----

## **BAB V PENUTUP**

5.1 Kesimpulan .....	53
----------------------	----

5.2 Saran.....	54
----------------	----

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Pembuatan Cetakan .....	20
Gambar 2.2 Identor Uji <i>Vickers</i> .....	26
Gambar 3.1 Timbangan Digital .....	31
Gambar 3.2 Sekop Pasir.....	32
Gambar 3.3 Penumbuk.....	32
Gambar 3.4 Dapur Peleburan .....	33
Gambar 3.5 Ladle.....	34
Gambar 3.6 Gergaji Besi .....	34
Gambar 3.7 Amplas .....	35
Gambar 3.8 Alat Uji <i>Vickers</i> .....	35
Gambar 3.9 Piston Bekas .....	36
Gambar 3.10 Titanium-Boron (Ti-B).....	37
Gambar 3.11 Pasir Silika.....	38
Gambar 3.12 Pasir Kuasa.....	38
Gambar 3.13 Water Glass .....	39
Gambar 3.14 Piston Bekas 3 kg .....	39
Gambar 3.15 Potongan Ti-B 1 gram, Ti-B 3 gram, Ti-B 5 gram .....	39
Gambar 3.16 Pasir Kuasa yang Sudah Dibakar .....	41
Gambar 3.17 Pencampuran Pasir Silika dengan Water Glass.....	41
Gambar 3.18 Penempelan Pasir Silika ke Piston .....	42

Gambar 3.19 Penyemprotan Gas CO <sub>2</sub> .....	42
Gambar 3.20 Cetakan Prototipe .....	42
Gambar 3.21 Cetakan Spesimen .....	43
Gambar 3.22 Proses Penuangan Logam Cair Pada Cetakan Prototipe .....	44
Gambar 3.23 Proses Penuangan Logam Cair Pada Cetakan Spesimen .....	44
Gambar 3.24 Pelepasan Cetakan Prototipe .....	45
Gambar 3.25 Hasil Prototipe.....	45
Gambar 3.26 Hasil Spesimen Uji Kekerasan.....	45
Gambar 3.27 Hasil Spesimen Uji Komposisi .....	46
Gambar 4.1 Spesimen Uji Komposisi Yang Sudah di Uji .....	48
Gambar 4.2 Distribusi Injakan Pada Pengujian Mikro <i>Vickers</i> .....	49
Gambar 4.3 Grafik Nilai Kekerasan (VHN) Prosentase Ti-B.....	51

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2.1 Daftar Seri Paduan Aluminium Tuang.....	16
Tabel 4.1 Hasil Uji Komposisi Material Piston Bekas .....	47
Tabel 4.2 Hasil Pengujian Kekerasan <i>Vickers</i> .....	50