

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan proses pembuatan, percobaan, pengujian alat dan pendataan, penulis dapat menyimpulkan bahwa alat *hot plate magnetic stirrer* dapat bekerja dengan baik, tombol-tombol pengatur suhu, kecepatan dan *timer* bekerja dengan baik sesuai fungsinya, hasil rata-rata pada pengukuran kecepatan motor 500 rpm didapatkan 502,9 rpm pada alat, 504,1 rpm pada pembanding (*tachometer*), hasil simpang *error* didapatkan sebesar 1,2% dengan *error* 0%, hasil rata-rata pada pengukuran kecepatan motor 1000 rpm didapatkan 1055,6 rpm pada alat, 1057,9 rpm pada pembanding (*tachometer*), hasil simpang *error* didapatkan sebesar 2,3% dengan *error* 0%, hasil rata-rata pada pengukuran kecepatan motor 1500 rpm didapatkan 1490,9 rpm pada alat, 1492,4 rpm pada pembanding (*tachometer*), hasil simpang *error* didapatkan sebesar 1,5% dengan *error* 0%. *Error* tersebut masih dalam ambang batas toleransi yang ditetapkan oleh dinkes.

5.2 Saran

Setelah melakukan proses pembuatan, percobaan, pengujian alat dan pendataan, penulis memberikan saran sebagai pengembangan penelitian:

1. Dalam setiap melakukan pekerjaan agar lebih memperhatikan keselamatan terutama saat pembuatan alat.
2. Pilihlah heater dengan daya yang rendah agar mudah untuk dikontrol.
3. Pembuatan *chasing* dapat diperbaiki lagi dan diperindah dengan pola yang lebih *elegant*.