



**LABORATORIUM BAHAN TEKNIK**  
**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI**  
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**HASIL PENGUJIAN KEKERASAN**

**Spesimen Anodizing**

No	Variasi Spesimen	Lokasi	D1 (mm)	D2 (mm)	Drata-rata (mm)	Kekerasan VHN
1	1 Ampere	Anodizing	0.98	0.99	0.99	57.33
2			0.98	0.98	0.98	57.91
3			0.98	0.99	0.99	57.33
4		Raw	1.04	1.03	1.04	51.92
1	3 Ampere	Anodizing	1.01	1.02	1.02	53.99
2			0.99	1.01	1.00	55.62
3			0.99	1.00	1.00	56.18
4		Raw	1.04	1.03	1.04	51.92
1	5 Ampere	Anodizing	1.00	1.01	1.01	55.07
2			1.01	0.98	1.00	56.18
3			1.05	1.00	1.03	52.94
4		Raw	1.04	1.03	1.04	51.92

Lembar asli, tidak untuk digandakan

**Keterangan:**

1. Pengujian menggunakan beban 30 kgf
2. Pengujian dilakukan tanggal 11 Mei 2017





**LABORATORIUM BAHAN TEKNIK**  
**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI**  
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**HASIL PENGUJIAN KETEBALAN LAPISAN**

**Spesimen Anodizing**

No	Variasi Spesimen	Posisi titik uji	Ketebalan Lapisan ( $\mu\text{m}$ )			
			Titik 1	Titik 2	Titik 3	Rata-rata
1	1 Ampere	Acak	1.6	2.0	1.9	1.83
2	3 Ampere	Acak	4.8	4.1	3.5	4.13
3	5 Ampere	Acak	6.3	6.7	6.2	6.40

**Keterangan:**

1. Diuji dengan Coating Thickness Gauge Dual Scope MPQR
2. Pengujian dilakukan pada tanggal 11 Mei 2017

**Pengujian & Analisa  
Material**

Departemen Teknik Mesin  
Sekolah Vokasi UGM

Lembar asli, tidak untuk digandakan