

**ANALISIS NYALA *TORCH* OKSIDASI  
PADA *OXY-ACETYLENE* TERHADAP SIFAT FISIK DAN MEKANIK  
SAMBUNGAN LAS PADA PELAT BAJA KARBON RENDAH  
TUGAS AKHIR**

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Memperoleh Gelar Ahli Madya  
Diploma III Pada Program Vokasi Program Studi Teknik Mesin Universitas  
Muhammadiyah Yogyakarta



Di susun Oleh :

**RIVALDY MOCHAMMAD KARTIKA**  
(20143020011)

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN  
PROGRAM VOKASI  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2017

**HALAMAN PERSETUJUAN**

**TUGAS AKHIR**

**“ANALISIS NYALA *TORCH* OKSIDASI PADA *OXY-ACETYLENE*  
TERHADAP SIFAT FISIK DAN MEKANIK SAMBUNGAN LAS PADA  
PELAT BAJA KARBON RENDAH”**

**Disusun oleh :**

**RIVALDY MOCHAMMAD KARTIKA**  
**20143020011**

Telah disetujui dan disahkan pada tanggal, Mei 2017 untuk dipertahankan di  
depan Dewan Penguji Tugas Akhir Program Studi D3 Teknik Mesin  
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Dosen Pembimbing I

**Andika Wisnujati, S.T., M.Eng**  
**NIK.19830812201210183001**

Yogyakarta, Mei 2017  
Ketua Program Studi Teknik Mesin

**Andika Wisnujati, S.T., M.Eng**  
**NIK.19830812201210183001**

**HALAMAN PENGESAHAN**

**TUGAS AKHIR**

**“ANALISIS NYALA *TORCH* OKSIDASI PADA *OXY-ACETYLENE*  
TERHADAP SIFAT FISIK DAN MEKANIK SAMBUNGAN LAS PADA  
PELAT BAJA KARBON RENDAH”**

**Disusun oleh**  
**RIVALDY MOCHAMMAD KARTIKA**  
**20143020011**

Telah dipertahankan dan di depan Tim Penguji Tugas Akhir

Program Studi D3 Teknik Mesin Program Vokasi  
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Pada tanggal, Mei 2017 dan Dinyatakan telah memenuhi syarat guna  
memperoleh gelar Ahli Madya.

**Susunan Penguji**

**Nama Lengkap dan Gelar**

**Tanda Tangan**

1. Ketua : Andika Wisnujati. S.T., M.Eng .....
2. Penguji 1 : Putri Rachmawati. S.T., M.Eng .....
3. Penguji 2 : M. Abdus Shomad. S.T., M.Eng .....

Yogyakarta, Mei 2017

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN PROGRAM VOKASI

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

Direktur

**Dr. Ir. Sukamta, M.T. IPM.**  
**NIK.19700502199603123023**

## **SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR**

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : RIVALDY MOCHAMMAD KARTIKA

NIM : 20143020011

Prodi : D3 Teknik Mesin Program Vokasi

Perguruan Tinggi : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Dengan ini saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir berjudul **“ANALISIS NYALA TORCH OKSIDASI PADA OXY-ACETYLENE TERHADAP SIFAT FISIK DAN MEKANIK SAMBUNGAN LAS PADA PELAT BAJA KARBON RENDAH”** ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Madya/kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, Mei 2017

**RIVALDY MOCHAMMAD KARTIKA**

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

*Karya ini merupakan hasil perjuangan yang melelahkan..*

*Teriring oleh kesabaran, ketekunan serta Do'a, dengan perasaan haru dan*

*bangga kupersembahkan kepada :*

*Bapak dan Ibuku, atas do'a dan kasih sayang yang tak berujung..*

*Adik-adik dan teman-teman seperjuangan.*

*Terima kasih*

## **MOTTO**

*Man Jadda Wa Jadda*

*Dari begitu banyak sahabat, dan tak menemukan sahabat yang lebih baik dari pada menjaga lidah. Aku memikirkan tentang semua pakaian, tetapi tidak menemukan pakaian yang lebih baik daripada takwa. Aku merenungkan tentang segala jenis amal baik, namun tidak mendapatkan yang lebih baik daripada memberi nasihat baik. Aku mencari segala bentuk rizki, tapi tidak menemukan rizki yang lebih baik daripada sabar.*

(Umar bin Khattab)

*Allah tidak akan membebani seseorang melainkan sesuai dengan kemampuannya. Ia mendapat pahala (dari kebajikannya) yang diusahakannya dan siksa (dari kejahatan) yang dikerjakannya.*

(Q.S. Al-Baqarah : 286)

*Sesungguhnya Allah tidak akan merubah keadaan suatu kaum, kecuali mereka merubah keadaan yang ada pada diri mereka sendiri.*

(Q.S. Ar-Ra'du : 11)

## DAFTAR ISI

JUDUL HALAMAN .....	i
HALAMAN PERSETUJUAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR .....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	v
MOTTO .....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL .....	xii
KATA PENGANTAR.....	xiii
ABSTRAK .....	xv
ABSTRACT .....	xvi
<b>BAB I</b>	
<b>PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
<b>BAB II</b>	
<b>KAJIAN PUSTAKA</b>	
2.1 Tinjauan Pustaka .....	5
2.2 Sejarah las oxy-acetylene .....	6
2.3 Penjelasan Las <i>Oxy-acetylene</i> .....	8
a. Acetylene (Gas Karbit).....	9

b. Methlacetylene Propdiene (Mapp) .....	10
c. Propylene .....	11
d. Propane .....	11
e. <i>Methane</i> (Gas Alam) .....	11
f. Hydrogen .....	12
a. Api Karburasi .....	15
b. Api oksidasi .....	16
c. Api netral .....	17
2.5 Oksigen .....	17
a. Tabung acetylene .....	20
b. Tabung <i>oxygen</i> .....	20
c. Regulator .....	21
d. Selang acetylene dan oxygen .....	22
e. Brander .....	23
2.7 Bahan Tambahan .....	24
2.8 Baja Karbon Rendah .....	24
2.9 Cacat Pada Las <i>Oxy-acetylene</i> .....	27
a. Penetrasi yang kurang sempurna .....	27
b. Kurangnya peleburan .....	28
c. Undercutting .....	29
d. Porositi .....	29
e. Keretakan membujur .....	30
2.10 Pengujian Struktur Mikro .....	30
2.11 Pengujian Kekerasan .....	31
2.12 Uji Tarik .....	34

## **BAB III**

### **METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 Tempat dan waktu pelaksanaan.....	36
3.2 Alat dan Bahan .....	36
3.3 Diagram Alir Penelitian.....	40
3.4 Teknik Pengumpulan Data .....	41
3.5 Penyiapan Bahan .....	41
3.6 Pengelasan .....	41
3.7 Pengujian Hasil Pengelasan.....	42
Pengujian yang dilakukan pada penelitian ini adalah : .....	42
a. Pengujian Struktur Mikro.....	42
b. Pengujian Kekerasan Vickers (VHN) .....	42
c. Pengujian Tarik dengan ASTM E8 .....	42

## **BAB IV**

### **HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1 Pengujian Struktur Mikro .....	43
4.2 Pengujian Kekerasan Vickers (VHN) .....	48
4.3 Pengujian Tarik .....	53

## **BAB V**

### **PENUTUP**

5.1 Kesimpulan.....	57
5.2 Saran .....	58

### **DAFTAR PUSTAKA**

### **LAMPIRAN**

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Nyala Api Oksidasi (Untung Witjaksono. 1991) .....	16
Gambar 2.2 Tabung <i>Acetylene</i> (Untung Witjaksono. 1991) .....	20
Gambar 2.3 Tabung <i>Oxygen</i> (Untung Witjaksono. 1991) .....	21
Gambar 2.4 Regulator (Untung Witjaksono. 1991) .....	22
Gambar 2.5 Selang <i>Oxygen dan Acetylene</i> (Untung Witjaksono. 1991) .....	23
Gambar 2.6 Blander .....	23
Gambar 2.7 Penetrasi yang kurang sempurna.....	28
Gambar 2.8 Kurang peleburan (Fusi) .....	28
Gambar 2.9 <i>Undercutting</i> .....	29
Gambar 2.10 Porositi .....	29
Gambar 2.11 Keretakan panas .....	30
Gambar 2.12 Keretakan dingin .....	30
Gambar 2.13 Alat Uji Struktur Mikro.....	31
Gambar 2.14 <i>Micro hardnesstester</i> .....	33
Gambar 2.15 ASTM E8 .....	34
Gambar 2.16 Alat Uji tarik ( <i>servovulser</i> ) .....	35
Gambar 3.1 Sikat Kawat .....	37
Gambar 3.2 Palu Las ( <i>chipping hammer</i> ) .....	37
Gambar 3.3 Tang Penjepit .....	38
Gambar 3.4 Gerinda Tangan .....	38
Gambar 3.5 Diagram Alir .....	40
Gambar 4.1 Spesimen .....	43
Gambar 4.2 Struktur Mikro Raw Material.....	44
Gambar 4.3 Struktur mikro pada daerah Las .....	45
Gambar 4.4 Struktur Mikro pada daerah Haz .....	46
Gambar 4.5 Struktur Mikro pada daerah Induk .....	47
Gambar 4.6 Spesimen Uji .....	48
Gambar 4.7 Grafik hasil pengujian daerah induk .....	49

Gambar 4.8 grafik pengujian Kekerasan pada daerah Las.....	50
Gambar 4.9 Grafik pengujian Kekerasan Vickers pada daerah HAZ.....	51
Gambar 4.10 Grafik pengujian Kekerasan pada daerah Induk .....	52
Gambar 4.11 Grafik perbandingan hasil pengujian .....	52
Gambar 4.12 Hasil pengujian.....	53
Gambar 4.13 spesimen telah di uji.....	56

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kandungan Oksigen Murni.....	17
Tabel 2.2 Oksigen Kering dipernemukan air laut .....	18
Tabel 2. 3 Ukuran ujung <i>torch</i> tergantung pada jenis <i>filler</i> yang digunakan.....	24
Tabel 2.4 Logam Fero dan Non-Fero yang dapat di las dengan oksi asetilen (ASM Handbook, 1998).....	25
Tabel 2.5 Komposisi Baja Karbon Rendah.....	27
Tabel 4.1 hasil pengujian daerah induk.....	49
Tabel 4.2 Hasil Pengujian Vickers.....	50
Tabel 4.3 pengujian.....	54