

DAFTAR PUSTAKA

- Adnyana, 1998, Optimization of Welding Technology for User, Yayasan Puncak Sari, Jakarta.
- Danang Septianto Nugroho.2009.Pengaruh Kecepatan Torch dan Jenis Nyala Api Terhadap Kekerasan Permukaan Baja Karbon Yang Dikenai Perlakuan Panas Flame Hardening.
- Fiskan yulistiawan,2016,Pengaruh Variasi Kampuh Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas (TIG) Pada Baja Karbon Rendah, Universitas Lampung.
- Kusmanto,Budi Haryadi dan Suharno.2010.Kualitas Hasil Repair welding Pada Cast Wheels Alumunium Dengan Metode Pengelasan Oksi Asiteline,TIG,MIG Terhadap Sifet Fisis dan Mekanis.
- Kennedy G.A., *Welding Technology*, Bobbs-Merril Edc Pub., Indianapolis, 1982.
- Koelhoffer L. et. al, *Welding Processe and Practices*, John Willey & Sons, New York, 1988.
- Kenyon, W., Ginting, D., 1985, *Dasar-Dasar Pengelasan*, Erlangga, Jakarta.
- Muhamad Alip,1989,Teori dan Prektek Las, Departemen Pendidikan dan Kebudayaan Direktorat Hendral Pendidikan Tinggi.
- Nofriady Handra dan Peri Indra Yudi.2011.Kekuatan Hasil Las Oxy-Acetylene Pada Vareasi Kampuh Pada Baja ST Dengan Ketebalan 5mm.

Suratman, M., 2001, Teknik Mengelas Asetilen, Brazing dan Busur Listrik,
Pustaka Grafika, Bandung.

Untong Witjaksono.1991.Petunjuk Praktek Kerja Las : Departemen Pendidikan
dan Kebudayaan .Jakarta

Welding Handbook (vol 1 sampai dengan 5), American Welding Society, Miami,
1981 ; 1984.