



**LABORATORIUM BAHAN TEKNIK**  
**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI**  
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**HASIL PENGUJIAN KEKERASAN**

No. 051 / P.Kkr / BT.DTM / 2017

**Spesimen Anodizing (Aluminium 6061)**

No	Kode	Posisi titik uji	d <sub>1</sub> (mm)	d <sub>2</sub> (mm)	d <sub>rata-rata</sub> (mm)	Kekerasan (VHN)
1	RM	Acak	0.73	0.73	0.730	104.4
			0.72	0.73	0.725	105.8
			0.73	0.73	0.730	104.4
2	20	Acak	0.72	0.71	0.715	108.8
			0.72	0.72	0.720	107.3
			0.71	0.72	0.715	108.8
3	30	Acak	0.70	0.71	0.705	111.9
			0.70	0.71	0.705	111.9
			0.70	0.70	0.700	113.5
4	40	Acak	0.70	0.70	0.700	113.5
			0.70	0.71	0.705	111.9
			0.70	0.70	0.700	113.5

Lembar asli, tidak untuk digandakan

*Keterangan :*

1. Menggunakan metode uji Vickers dengan pembebanan 30 kg
2. Satuan pengukuran diagonal jejak indenter dalam mm
3. Pengujian dilakukan pada tanggal 08 Mei 2017



Puji Priyana, SST.  
NIP. 196704101999031002



**LABORATORIUM BAHAN TEKNIK**  
**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI**  
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**HASIL PENGUJIAN KETEBALAN LAPISAN**

No. 047 / P.KI / BT.DTM / 2017

**Spesimen Anodizing (Aluminium 6061)**

No	Kode	Posisi titik uji	Tebal Lapisan ( $\mu\text{m}$ )			
			1	2	3	Rata-rata
1	20	Acak	2.9	3.5	3.8	3.40
2	30	Acak	3.9	4.4	4.1	4.15
3	40	Acak	4.0	5.1	6.1	5.07

*Keterangan :*

1. Diuji dengan Coating Thickness Gauge DUALSCOPE MPOR
2. Pengujian dilakukan pada tanggal 05 Mei 2017

Yogyakarta, 05 Mei 2017  
Staf Laboratorium Bahan Teknik



Puji Priyana SST  
NIP. 196704101999031002

Lembar asli, tidak untuk digandakan